INVIO DI UN FILE

User: fablaser

i

Password: Password!

Impostazione di un file del router CNC (2D)



Innanzitutto, apri ArtCAM. Fare clic su Crea nuovo modello. Dovrebbe essere visualizzato il prompt delle dimensioni del lavoro. Crea nuova modalità



Per importare un file, fai clic sulla scheda Vettore nella parte superiore della pagina. Seleziona (importa) dal menu a discesa.

Trova e seleziona il tuo DWG*** dalla finestra di navigazione.

***(import) Il file di importazione deve essere in formato ACAD .DWG e deve essere esportato nel file Polilinee 2004.

deve essere registrato***

***Il file deve contenere solo righe destinate al taglio.

È importante creare un bordo attorno al file relativo alle dimensioni del materiale, questo Assicurati che sia posizionato correttamente

Fare clic su OK e tutti i vettori verranno posizionati sul materiale e centrati.

Tutte le note sull'installazione del file sopra riportate sono di responsabilità dello studente, se il file non è corretto

Se è installato, vai a risolverlo. Archivialo e riportalo indietro.



Dopo aver importato i vettori (. Tutti i vettori che condivideranno lo stesso tipo di taglio Selezionare.

Tutti i segmenti ESTERNI devono essere selezionati insieme, tutti i segmenti INTERNI devono essere selezionati insieme.

PULIZIA I tagli che condividono la stessa profondità devono essere selezionati insieme.

Una volta selezionate le linee, fare clic sul percorso utensile appropriato sulla sinistra della pagina.



2D

Profilo interno Profilo esterno

Macchina lungo il vettore 3 dimensionale Sollievo dalla macchina

Save roupaths	
Calculated toolpaths: Toolpaths to save to a single file:	
T No. Toolpath T No. Toolpath	
1 outer - End Mill 1/4 Inch	
	$\hat{\Delta}$
Machine output file is formatted for:	
Close Save riles to spool directory Spool Pitting Save	3

Abbiamo già nominato i nostri percorsi utensile, qui li selezioniamo e ci spostiamo con la freccia nera. Dobbiamo realizzarlo.

Ora che hai creato un codice G che il router CNC capirà, assicurati che il router CNC sia acceso. Assicurati di salvare questo file nella cartella Collegamento a Lavori sul desktop. questa vita chiamalo in modo appropriato e ora possiamo muoverci